

AQUATENSID BW

ISIL İŞLEM İÇİN SU BAZLI SOĞUTMA SIVISI

1-Genel Özellikleri

AQUATENSID BW çelik ve alaşımlarının su verme işlemleri, alüminyum alaşımlarının çözeltiye alma ısıl işleminde sertleştirilmesi prosesinde kullanılması için geliştirilmiş, su ile kolaylıkla seyreltilebilen polimer bazlı bir üründür.

AQUATENSID BW solüsyonları tamamen yanmaz ve su verme işlemi esnasında herhangi bir alev veya tehlikeli duman oluşturmaz.

AQUATENSID BW mineral yağ, nitrit ya da herhangi bir zararlı madde içermeyen viskoz bir sıvıdır. Kararlı bir çözelti oluşturmak için suyla kolayca karışır ve performans kaybı olmadan uzun bir kullanım ömrü sağlar.

Kullanım Avantajları:

- Mineral yağ ve nitrit içermez, buna bağlı olarak tehlikeli duman oluşturmaz.
- Uniform sertlik dağılımı elde edilmesine olanak tanır.
- Termal stres kaynaklı distorsiyonu minimize eder.
- Çatlak oluşumunu önler.

2-Uygun Kullanım Önerileri

Su verme ortamı hazırlanırken konsantre ürün su ile seyreltilip solüsyon haline getirilir. Karışım oranına bağlı olarak, soğutma hızı yağdan hızlı ancak sudan yavaş olarak ayarlanabilir.

Sade karbonlu ve düşük alaşımlı çeliklerin sertleştirilmesi için hızlı ve uniform bir soğutma gerekir, bu da çok kısa buhar fazına sahip olan **AQUATENSID BW** ile hazırlanan bir solüsyon ile sağlanır. **AQUAENSID BW** özellikle indüksiyon ile sertleştirme prosesinde mükemmel performans elde edilmesine olanak tanır. Oluşturduğu buhar filmi martenzite dönüşüm esnasında ısı akışının parça yüzeyinden transferini yavaşlatır, böylece termal stresi düşürür ve çarpılmayı azaltır.

AQUATENSID BW açık veya kapalı banyo su verme ortamlarında yığın halinde parçaların tek bir şarjda su verme prosesine tabi tutulduğu durumlarda parçaların birbirine temas etmemesi, banyo içi sıvı hareketinin verimli olmasını sağlayarak etkin bir soğutma performansı ve homojen bir sertlik dağılımı elde edilmesine olanak tanır.

Isıl İşleme Uygun Alüminyum Parçaların Su Verme İşlemi

Alüminyum alaşımlar, istenilen metalürjik ve mekanik özelliklerin elde edilebilmesi için, hızlı ve homojen bir şekilde soğutulmalıdır. **AQUATENSID BW** hem hızlı soğutmayı hem de istenen metalürjik özelliklerin elde edilmesini sağlar.

AQUATENSID BW solüsyonu ile su verme işlemi gerçekleştiğinde, buhar yastığı hızlı ve homojen bir şekilde parçaları (kısa buhar fazı), böylece buhar boşluklarının oluşması önlenir. Bununla birlikte, konveksiyon fazındaki düşük soğutma hızı, su ile kıyaslandığında, parça üzerinde çok daha az bir termal stres oluşturur. Böylelikle, hızlı soğumadan kaynaklı çarpılmayı belirgin bir şekilde azaltır.

Tavsiye edilen kullanım konsantrasyonu
Refraktometre katsayısı

: 5 – 25 %
: 1,89

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0008 / 2

Sayfa 1/5

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLLU KOPYA

AQUATENSID BW

ISIL İŞLEM İÇİN SU BAZLI SOĞUTMA SIVISI

AQUATENSID BW solüsyonu hazırlanırken, her zaman sertleştirme sıvısı suya yavaş yavaş eklenmeli ve homojen bir solüsyon elde edilene kadar karıştırılmalıdır. **AQUATENSID BW** solüsyonu hazırlamada kullanılacak olan suyun olması gereken değerleri;

- pH	: 7
-Sertlik	: 5- 20 °dH ≤
-Klorür Miktarı(Cl)	: 100 mg/lit ≤
-İletkenlik	: 100-1000 µS/cm
-Nitrit	: 0
-Bakteri	: 0

Kullanılan suyun sıcaklığı 10°C'nin altına düştüğünde sıvının karışması zorlaşacaktır.

Malzeme	Önerilen Konsantrasyon
Düşük alaşımlı ve alaşımsız çelikler: C içeriği 0,30 - 0,50 % (C35, C45, Ck35, Ck45, 34Cr4, 37MnSi5, 40Mn4)	5- 8%
Düşük alaşımlı ve alaşımsız çelikler: C içeriği 0,50 - 0,70 % (Cr içeriği 1,0 %'e kadar, yay çelikleri) (Cf53, C60, C70, 41Cr4, 55Si7, 100Cr6)	10-15 %
Alaşımlı çelikler: C içeriği 0,30 - 0,50 % (Cr, Mo, V alaşımlı çelikler)	10-25 %
Östenitik yapıda çelik levha, boru ve profil	5-10 %
Isıl işleme uygun Alüminyum alaşımları	5-25 %

3-Fiziksel-Kimyasal Özellikleri

Görünüş	Görsel	Yeşil*
Görünüş	Görsel	Bulanık
Yoğunluk, 15°C, g/cm ³	ASTM D 1298	~1,087
pH değeri, %5'lik solüsyon	ASTM D 1293	~9,00
Viskozite, 20°C, mm ² /s	ASTM D 445	~700

* UV ışınları, depolama koşulları ve raf ömründen kaynaklı olarak renk değişimi gözlemlenebilir. Renk değişiminin ürün performansı üzerinde etkisi bulunmamaktadır.

4-Depolama

AQUATENSID BW için en uygun çalışma sıcaklığı 20-40 °C arasındadır. Tank içi sıvı sıcaklığı 45°C'yi kesinlikle aşmamalıdır. En iyi soğutma sonuçları ile sabit soğutma özelliklerini garanti etmek için dar bir aralıkta (±10°C)'de muhafaza edilmelidir. Kuru ve kapalı bir ortamda, yüksek sıcaklık farkına ve güneş ışığına maruz bırakmadan, ambalajın açılması halinde dik konumda ve ağız sıkıca kapalı şekilde depolanmalıdır. Daha detaylı bilgi için SDS'e bakınız.

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0008 / 2

Sayfa 2/5

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

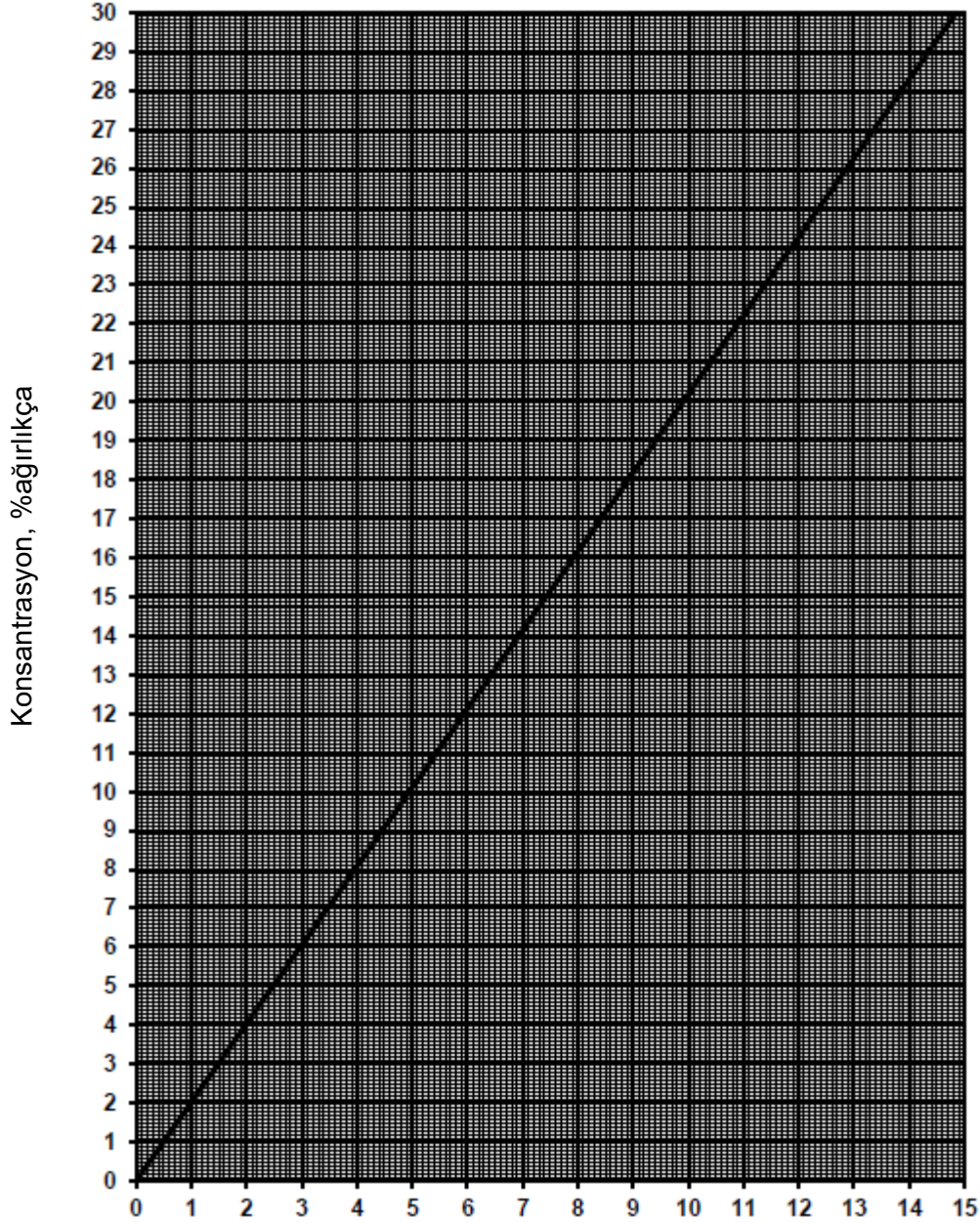
e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLLU KOPYA

AQUATENSID BW

ISIL İŞLEM İÇİN SU BAZLI SOĞUTMA SIVISI

AQUATENSID BW Refraktometre ile konsantrasyon kontrolü



Okunan Brix-% refraktometre değeri, 20°C'de

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelede belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0008 / 2

Sayfa 3/5

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

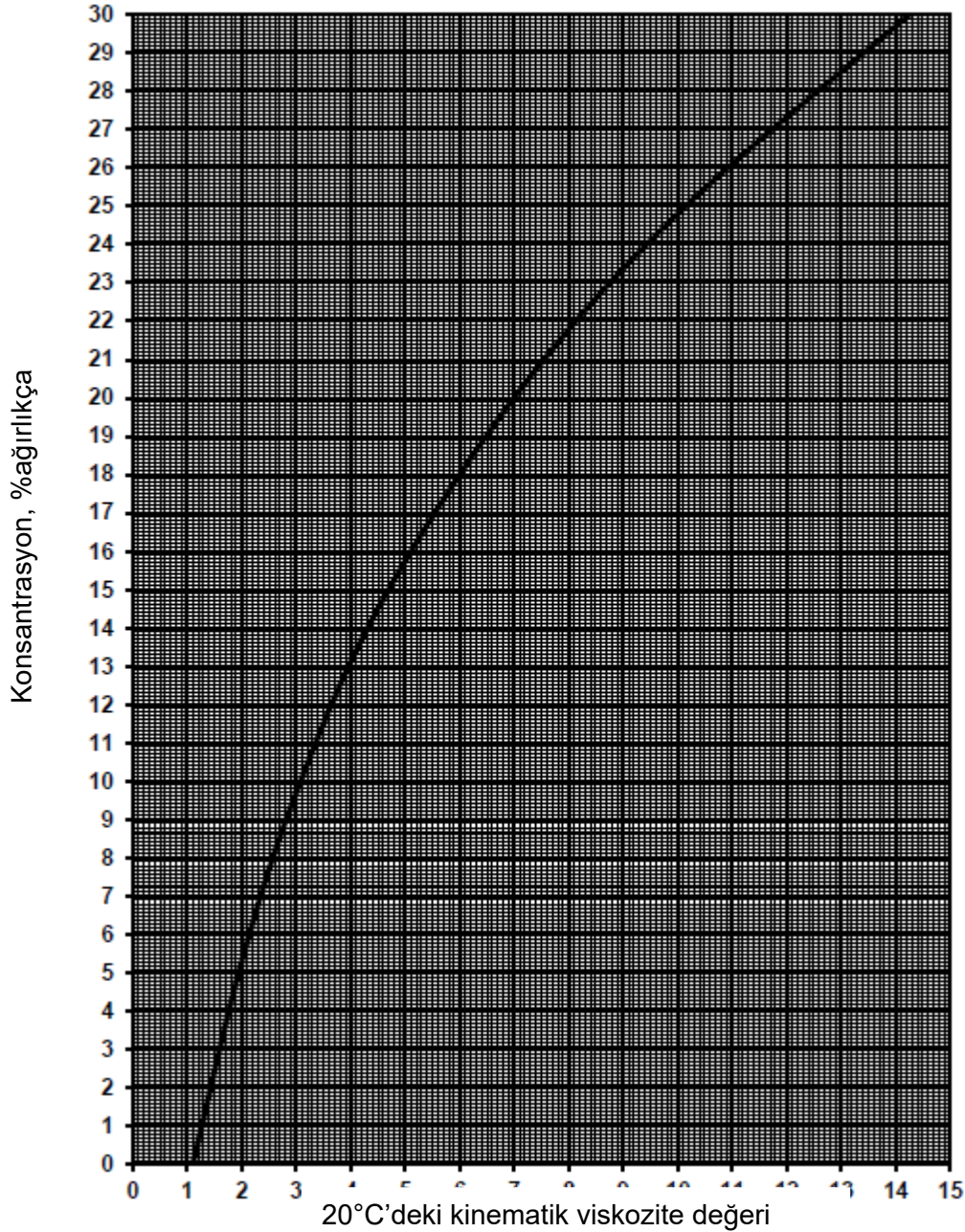
e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLLU KOPYA

AQUATENSID BW

ISIL İŞLEM İÇİN SU BAZLI SOĞUTMA SIVISI

AQUATENSID BW Viskozite ile Konsantrasyon Kontrolü



Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0008 / 2

Sayfa 4/5

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLLU KOPYA

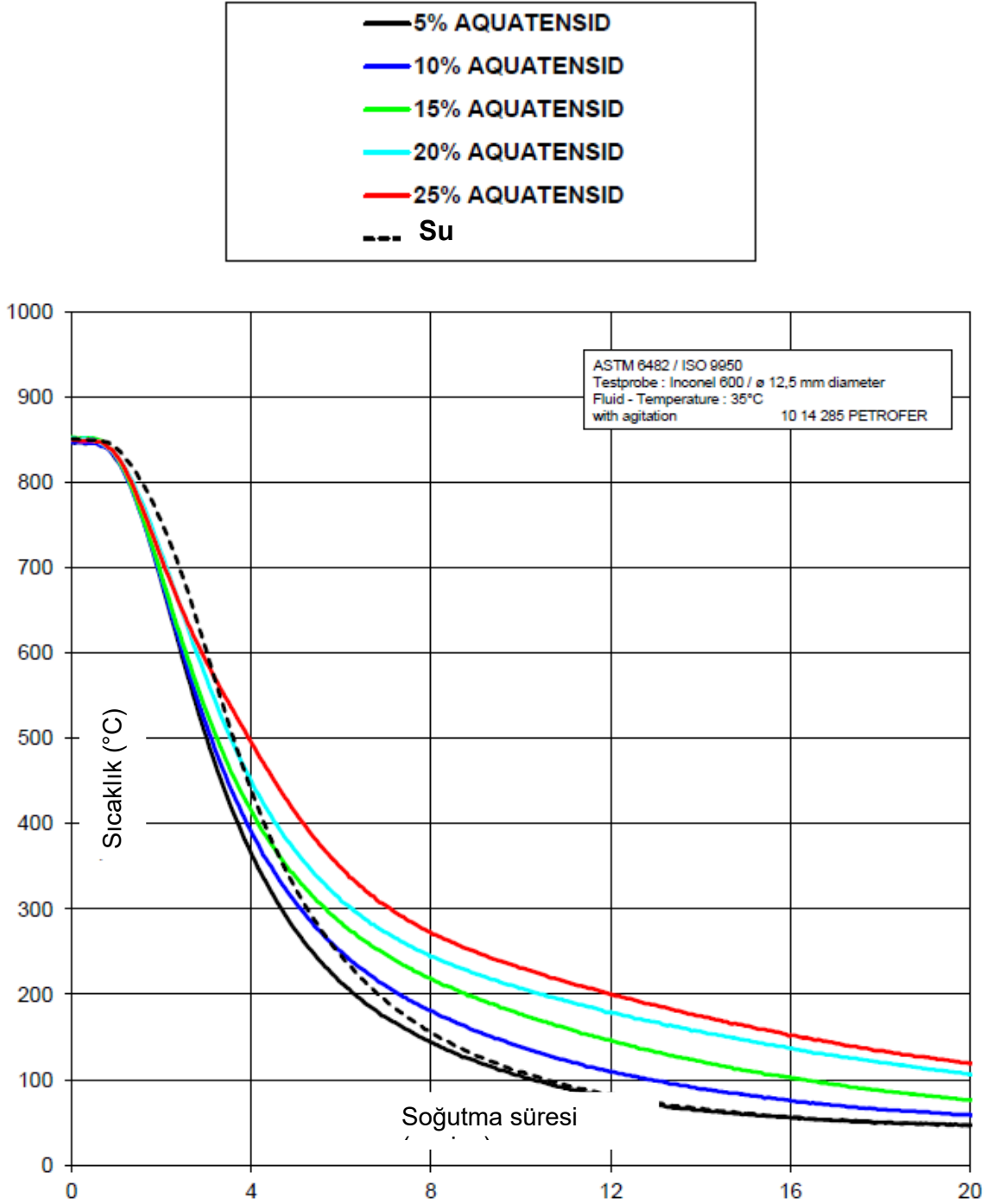
AQUATENSID BW

ISIL İŞLEM İÇİN SU BAZLI SOĞUTMA SIVISI



PETROFER
industrial oils and chemicals

AQUATENSID BW Su Verme Özellikleri



Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0008 / 2

Sayfa 5/5

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLLU KOPYA