

AQUATENSID E

SU VERME PROSESİ İÇİN POLİMER BAZLI ÜRÜN

**PETROFER**

endüstriyel yağlar ve kimyasallar

AQUATENSID E çelik ve alaşımlarının su verme işlemleri için geliştirilmiş, su ile kolaylıkla seyreltilebilen polimer bazlı bir üründür.

AQUATENSID E solüsyonları tamamen yanmaz ve su verme işlemi esnasında herhangi bir alev oluşturmaz.

1-Genel Özellikleri

AQUATENSID E su verme prosesinde sade karbonlu çelikler ve düşük alaşımlı çelikler hızlı şekilde soğutulmalıdır. Bundan dolayı soğutma ortamı oldukça kısa bir buhar fazına sahip olmalıdır. 5 % konsantrasyonda **AQUATENSID E** çözeltileri bu gereksinimi karşılamaktadır.

Kullanım Avantajları:

- Mineral yağ içermediği için alevlenmez.
- Uniform sertlik dağılımı elde edilmesine olanak tanır.
- Termal stres kaynaklı distorsiyonu minimize eder.
- Çatlak oluşumunu önler.
- Mükemmel köpük direnci

AQUATENSID E ile dövme sıcaklığından doğrudan su verme banyosuna daldırılarak yapılan sertleştirilmelerde; sertlik alma sorunları ve çarpılmalar, alevlenme tehlikeleri tamamen ortadan kaldırılmıştır. Böylece ısı işlem prosesinde kullanılan yağlar ile yer değiştirebilecek, suyla karışabilen ideal bir polimer bazlı üründür.

AQUATENSID E yay çeliklerinin su verme proseslerinde kullanılır özelliklerle; 65 Mn, 60Si2Mn, 50CrV, 55SiMnVB ve benzeri malzemelerden imal edilmiş farklı çaplardaki yaprak yay ve spiral yayların sertleştirilmesi için ideal bir soğutucudur. Bu tarz malzemelerin su verme prosesinde parça geometrisi ve et kalınlığına bağlı olarak en uygun kullanım aralığı 10-20 % olmalıdır.

Su verme ortamı hazırlanırken konsantre ürün su ile seyreltilip solüsyon haline getirilir. Karışım oranına bağlı olarak, soğutma hızı yağdan hızlı ancak sudan yavaş olarak ayarlanabilir.

Sade karbonlu ve düşük alaşımlı çeliklerin sertleştirilmesi için hızlı ve uniform bir soğutma gerekir, bu da çok kısa buhar fazına sahip olan **AQUATENSID E** ile hazırlanan bir solüsyon ile sağlanır. **AQUATENSID E** özellikle indüksiyon ile sertleştirme prosesinde mükemmel performans elde edilmesine olanak tanır. Oluşturduğu buhar filmi martenzite dönüşüm esnasında ısı akışının parça yüzeyinden transferini yavaşlatır, böylece termal stresi düşürür ve çarpılmayı azaltır.

AQUATENSID E açık veya kapalı banyo su verme ortamlarında yığın halinde parçaların tek bir şarjda su verme prosesine tabi tutulduğu durumlarda parçaların birbirine temas etmemesi, banyo içi sıvı hareketinin verimli olmasını sağlayarak etkin bir soğutma performansı ve homojen bir sertlik dağılımı elde edilmesine olanak tanır.

2-Uygun Kullanım Konsantrasyon Önerileri ve Kontrolü

Tavsiye edilen kullanım konsantrasyonu	: 5 – 20 %
Refraktometre kat sayısı	: 2,5

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

200428-AA-01

AQUATENSID E

SU VERME PROSESİ İÇİN POLİMER BAZLI ÜRÜN

**PETROFER**

endüstriyel yağlar ve kimyasallar

AQUATENSID E solüsyonu hazırlanırken, her zaman sertleştirme sıvısı suya yavaş yavaş eklenmeli ve homojen bir solüsyon elde edilene kadar karıştırılmalıdır. **AQUATENSID E** solüsyonu hazırlamada kullanılacak olan suyun olması gereken değerleri;

- pH	: 7
-Sertlik	: 5- 20 °dH ≤
-Klorür Miktarı(Cl)	: 100 mg/lit ≤
-İletkenlik	: 100-1000 µS/cm
-Nitrit	: 0
-Bakteri	: 0

Kullanılan suyun sıcaklığı 10°C'nin altına düştüğünde sıvının karışması zorlaşacaktır.

3-Çalışma Sıcaklığı

AQUATENSID E için en uygun çalışma sıcaklığı 20-40 °C arasındadır. Tank içi sıvı sıcaklığı 45 °C'yi kesinlikle aşmamalıdır. En iyi soğutma sonuçları ile sabit soğutma özelliklerini garanti etmek için dar bir aralıkta (±10 °C) muhafaza edilmelidir.

AQUATENSID E konsantresi; önerilen konsantrasyonda bir çözelti hazırlamak için su ile karıştırılabilir. Suyun sertliği ile ilgili özel bir gereklilik yoktur.

AQUATENSID E genellikle köpürmez; bununla birlikte köpürdüğü durumlarda sisteme hava girişi olup olmadığını kontrol edin. Örneğin, pompalar, geri besleme borularının sıvının içerisinde dalmış olması vs.

4-Kimyasal ve Fiziksel Özellikler

Görünüş	Görsel	Sarımtırak, Bulanık
Yoğunluk, 15°C, g/cm³	ASTM D 1298	~1.072
pH değeri, %10'luk solüsyon	DIN 51369	~10,0
Viskozite, 40°C, mm²/s	ASTM D 445	~200

5-Depolama

Kuru ve kapalı bir ortamda, yüksek sıcaklık farkına ve güneş ışığına maruz bırakmadan, ambalajın açılması halinde dik konumda ve ağız sıkıca kapalı şekilde depolanmalıdır. Daha detaylı bilgi için SDS'e bakınız.

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

200428-AA-01