

DIEFORGENT WL 156

SUYLA KARIŞABİLEN GRAFİTLİ DÖVME SIVISI

1-Genel Özellikleri

DIEFORGENT WL 156 dövme prosesinde kullanılan, suyla karışabilen bir yağlayıcıdır. Orta ve zor seviyede, özellikle kesit farklılıkları gösteren komplike her türlü çelik ve alüminyum alaşımı parçaların dövme operasyonlarında başarıyla kullanılabilir. Organik bağlayıcı maddeler içinde çözünmüş katı yağlayıcı olarak grafit içerir.

DIEFORGENT WL 156 dispersiyonları sıcak kalıba fırça ya da püskürtme ile uygulandığında, kalıp yüzeyinde hızlı ve üniform bir film tabakası oluşturur. Bu film tabakasının izole edici etkisi sayesinde de kalıbın daha yavaş ve homojen soğumasını sağlar. Yüksek grafit içeriğinden dolayı iyi bir yağlayıcılık performansı gösterir, ani sıcaklık değişimi kaynaklı termal gerilimleri minimize eder ve daha uzun kalıp ömrü elde edilmesine olanak tanır.

DIEFORGENT WL 156, kalıpların ve her türlü makine parçalarının korozyondan korunması için korozyon inhibitörü içerir. Zararlı bir sıvı değildir ve kullanım esnasında rahatsız edici duman ya da kokuya neden olmaz.

2-Uygun Kullanım Önerileri

Tavsiye edilen kullanım konsantrasyonu

Basit ve orta seviye dövme operasyonları : % 3 – 10

Zor seviye dövme operasyonları : % 10 – 20

DIEFORGENT WL 156 dispersiyonu hazırlanırken, her zaman soğutma sıvısı suya yavaş yavaş eklenmeli ve homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. **DIEFORGENT WL 156** dispersiyonunu hazırlamada kullanılacak olan suyun olması gereken değerleri;

- Sertlik : 5-20 °dH
- Klorür Miktarı (Cl) : ≤50 mg/l
- İletkenlik : <1000 µS/cm

Deiyonize su kullanılarak hazırlanan dispersiyonlarda köpük oluşumunu önlemek amacıyla suyun sertliğini minimum 5°dH'ne yükseltecek şekilde sert su ilavesi önerilir. Kullanılan suyun sıcaklığı 10°C'nin altına düştüğünde sıvının karışması zorlaşacaktır.

Dövme için kullanılan dispersiyonu homojen durumda tutabilmek, yani katı yağlayıcı partiküllerin çökmesini önleyebilmek için, dispersiyon sürekli veya belirli zaman aralıkları ile karıştırılmalıdır. (Karıştırıcı kap veya basınçlı hava üfleiyici kullanılmalıdır.)

3-Kimyasal ve Fiziksel Özellikler

Görünüş	Görsel	Siyah, Tıksotropik sıvı
Yoğunluk, 15°C g/cm³	ASTM D 1298	~1.120
pH değeri, konsantre	DIN 51369	~9.0

4-Depolama

Kuru ve kapalı bir ortamda, yüksek sıcaklık farkına ve güneş ışığına maruz bırakmadan, ambalajın açılması halinde dik konumda ve ağzı sıkıca kapalı şekilde depolanmalıdır. Daha detaylı bilgi için SDS'e bakınız.

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

200429-AA-01

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve karamamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

Sayfa 1/1