

EMULCUT 100

SUYLA KARIŞABİLEN, YARI SENTETİK METAL İŞLEME SIVISI

1-Genel Özellikleri

EMULCUT 100 çelik, pik döküm ve % 0,5'ten az magnezyum içeren alüminyum alaşımlarının ince orta ve kaba talaşlı imalat prosesinde kullanılır. Bunun yanı sıra yüksek konsantrasyonlar da sıvama operasyonları içinde kullanılabilir.

EMULCUT 100 beyazımsı, orta dispers emülsiyon oluşturur. Orta sertlikteki su ile kullanımı uygundur.

EMULCUT 100 ıslatma ve yıkama özelliği sayesinde makinenin ve işlenen parçaların temizliğini ve emülsiyonun iyi filtrelenmesini sağlar. Makinelerde yapışkan oluşumları azaltır, bakım süreçlerinde kolaylık sağlar. Ağır operasyonlarda yüksek konsantrasyonlarda çalışsa dahi yapışkan kalıntı bırakmaz. Bireysel tezgahlarda ve merkezi sistemlerde mükemmel sonuç verir. Mineral yağ ve ester içerir. Klor, borik asit, nitrit, ikincil amin PCB, PCT içermez. Cilde zarar vermez. İçeriğindeki inhibitörler sayesinde Nitrosamin oluşumunu etkili şekilde önler. Bu sebeple TRGS 611 mevzuatına uygundur.

Kullanım Avantajları:

- Borik asit içermez
- Yüksek bio-stabilite
- Üstün yağlayıcılık
- Düşük emülsiyon tüketimi
- Uzun takım ömrü
- Çok iyi yüzey kalitesi
- Çok iyi korozyon koruma özelliği
- İyi filtrelenebilme özelliği

2-Uygun Kullanım Önerileri

Tavsiye edilen kullanım konsantrasyonu

Tornalama, Delme, Frezeleme	: % 4 – 6
Raybalama ve Kesme	: % 6 – 10
Sıvama	: % 5 – 20
Refraktometre kat sayısı	: 1,0

EMULCUT 100 emülsiyonu hazırlanırken, her zaman soğutma sıvısı suya yavaş yavaş eklenmeli ve homojen bir emülsiyon elde edilene kadar karıştırılmalıdır. **EMULCUT 100** emülsiyonunu hazırlamada kullanılacak olan suyun olması gereken değerleri;

- Sertlik	: ≤15°dH
- Klorür Miktarı (Cl)	: ≤50 mg/lit
- İletkenlik	: <1000 µS/cm

Deiyonize su kullanılarak hazırlanan emülsiyonlarda köpük oluşumunu önlemek amacıyla suyun sertliğini minimum 5°dH yükseltecek şekilde sert su ilavesi önerilir. Kullanılan suyun sıcaklığı 10°C 'nin altına düştüğünde sıvının karışması zorlaşacaktır.

3-Kimyasal ve Fiziksel Özellikler

Görünüş	Görsel	Açık Kahverengi, Berrak
Yoğunluk, 15°C, g/cm ³	ASTM D 1298	~0,930
Viskozite, 20°C, mm ² /s	ASTM D 445	~170
pH değeri, %5'lik emülsiyon	TS 4614	~10.0
Korozyondan Koruma, %3'lük emülsiyon	DIN 51360-T2	Korozyon Derecesi 0
Emülsiyon Görünüşü	Görsel	Beyaz, Sütlü
Köpürme Davranışı, (10°dH Su,%5'lik emülsiyon)	PLM 045	Kabul edilebilir, düşük köpük

4-Depolama

Kuru ve kapalı bir ortamda, yüksek sıcaklık farkına ve güneş ışığına maruz bırakmadan, ambalajın açılması halinde dik konumda ve ağzı sıkıca kapalı şekilde depolanmalıdır. Daha detaylı bilgi için SDS'e bakınız.

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0078 / 1

Sayfa 1/1

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLSUZ KOPYA