

EMULCUT S 05

SUYLA KARIŞABİLEN YARI SENTETİK METAL İŞLEME SIVISI

1-Genel Özellikleri

EMULCUT S 05 çelik ve dökme demir, alüminyumun hafif ve orta zorluktaki talaşlı imalat prosesleri için geliştirilmiş mineral yağ içeren yeni nesil bir üründür. **EMULCUT S 05'in** emülsiyon stabilitesi ve bio-stabilite özelliği geliştirilmiştir. Bu özelliklerinden dolayı yüksek miktardaki yağ kaçakları olan makinelerde dahi uzun süre kullanılabilir.

EMULCUT S 05 etkili katık içeriği sayesinde sistemi korozyondan korur, iyi yüzey kalitesi sağlar, pH stabilitesi yüksektir.

EMULCUT S 05 ıslatma ve yıkama özelliği sayesinde makine ve iş parçalarının temizliğini ve emülsiyonun iyi filtrelenmesini ve makinelerde yapışkan kalıntıların oluşmasını engelleyerek bakım kolaylığı sağlar.

EMULCUT S 05 borik asit, nitrit ve ikincil amin, PCB, PCT içermez. İçeriğindeki inhibitörler sayesinde Nitrosamin oluşumunu etkili şekilde önler. Bu sebeple TRGS 611 mevzuatına uygundur.

Kullanım Avantajları:

- Bor içermez
- Yüksek bio-stabilite özelliği
- Üstün yağlayıcılık
- Uzun takım ömrü
- İyi yüzey kalitesi
- Uzun emülsiyon ömrü
- İyi korozyon koruma özelliği
- Mükemmel köpük direnci

2-Uygun Kullanım Önerileri

Tavsiye edilen kullanım konsantrasyonu : Tornalama, Delme, Frezeleme : % 5 - 7
Raybalama, Kesme : % 7 - 10
Taşlama : % 4 - 6

Refraktometre katsayısı : 1,67

pH 4 olana kadar 10 ml numunenin 0,1 N Hidroklorik asit (HCl) ile titrasyonu. Faktör: 0,72

EMULCUT S 05 emülsiyonu hazırlanırken, her zaman soğutma sıvısı oda sıcaklığında bulunan suya yavaş yavaş eklenmeli ve homojen bir emülsiyon elde edilene kadar karıştırılmalıdır. **EMULCUT S 05** emülsiyonunu hazırlamada kullanılacak olan suyun olması gereken değerleri;

- Sertlik : 5-15 °dH
- Klorür Miktarı (Cl) : ≤50 mg/lit
- İletkenlik : < 1000 µs/cm

Deiyonize su kullanılarak hazırlanan emülsiyonlarda köpük oluşumunu önlemek amacıyla suyun sertliğini minimum 5°dH'ne yükseltecek şekilde sert su ilavesi önerilir. Kullanılan suyun sıcaklığı 10°C'nin altına düştüğünde sıvının karışması zorlaşacaktır. Emülsiyonun çalışma sıcaklığı maksimum 40°C olmalıdır.

3-Kimyasal ve Fiziksel Özellikler

Görünüş	Görsel	Sarı, Berrak
Yoğunluk, 15°C, g/cm ³	ASTM D 1298	~0,966 g/cm ³
Viskozite, 20°C, mm ² /s	ASTM D 445	~207 mm ² /s
pH değeri, %5'lik emülsiyon	DIN 51369	~10,2
Korozyondan Koruma, % 3'lük emülsiyon	DIN 51360-T2	Korozyon Derecesi 0
Emülsiyon Görünüşü	Görsel	Opak
Köpürme Davranışı, (10°dH Su,%5'lik emülsiyon)	PLM 045	Hızlı şekilde söner

4-Depolama

Kuru ve kapalı bir ortamda, yüksek sıcaklık farkına ve güneş ışığına maruz bırakmadan, ambalajın açılması halinde dik konumda ve ağız sıkıca kapalı şekilde depolanmalıdır. Daha detaylı bilgi için SDS'e bakınız.

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

201116-AA-02

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

Sayfa 1/1