

ISOFORM TD 925

SOĞUK ŞEKİLLENDİRME VE METAL İŞLEME YAĞI

1-Genel Özellikleri

ISOFORM TD 925 çelik ve alaşımlarından üretilen bağlantı elemanları, vidalar, cıvatalar ve somunların soğuk şekillendirme proseslerinde ve diş açma operasyonlarında, talaşlı imalat sektöründe azdırma tezgahlarında, kayar otomatlarda, ezme, diş ve yiv açma operasyonlarında kullanılan yüksek performanslı metal işleme yağıdır.

ISOFORM TD 925 içerdiği yeni nesil katık paketi sayesinde zor şartlarda çalışmaya uygundur. Stabilitesini uzun süre korur ve köpük oluşumuna karşı yüksek direnç gösterir.

ISOFORM TD 925 yağlar içeriğindeki üstün EP katıkları sayesinde ağır yükler altında dahi, standart saf kesme yağlarına göre yüksek kesme performans, düşük buharlaşma özelliği ve uzun takım ömrü sağlar.

ISOFORM TD 925 özel formülasyonu sayesinde, yağ sisi oluşumunu engeller, yaşlanmaya karşı dirençlidir, kullanılan dayanıklı kaliteli baz yağ sayesinde uzun servis ömrü imkânı verir. Bu nedenlerle oksidasyon direnci oldukça güçlüdür.

ISOFORM TD 925, PCB ve PCT içermez, cilde zarar vermez. Malzeme yüzeyinden **ISOFORM TD 925** ürünlerin temizliği **PETROFER** 'in üstün temizleme özelliğine sahip FEROCLEAN Serisi ürünleri ile kolaylıkla yapılabilir.

Kullanım Avantajları:

- Mükemmel köpürme direnci
- Üstün yağlayıcılık
- Uzun kullanım ömrü
- Üstün korozyon direnci
- Mükemmel ısısal stabilite
- Yüksek oksidasyon direnci

2-Uygun Kullanım Önerileri

ISOFORM TD 925 şekil verme yağları her türlü soğuk şekillendirme operasyonlarında yükün hafif ve orta düzeyde olduğu çekme işlemlerinde, preslemede, diş açma operasyonlarında, cıvata ve somun ezme işlemlerinde kullanılır. Bağlantı elemanları, vidalar, cıvatalar ve somunların soğuk şekillendirmesinde üstün performans sağlar. Hem talaşlı hem de ezerek diş açma operasyonlarında rahatlıkla kullanılmaktadır.

ISOFORM TD 925 yağlar PFAUTER P Serisi azdırma tezgâhlarında; yüksek modüllü cer (iç dişli) dişlilerin talaş alma işlemlerinde, GLEASON Diş açma tezgâhlarında; ayna dişlinin diş açma operasyonunda ve mahruti dişlinin diş açma işlemlerinde, derin delik delme operasyonlarında, kayar otomat tezgahlarında, kurşunlu – kurşunsuz otomat çeliklerinin kaba, ince ve finiş işlemlerinde, diğer her türlü otomat tezgâhında ve diş açma operasyonlarında başarı ile kullanılır.

3-Kimyasal ve Fiziksel Özellikler

Görünüş	Görsel	Koyu sarı, Berrak
Yoğunluk, 15°C (g/cm ³)	ASTM D 7042	~0,887
Viskozite, 40°C (mm ² /s)	ASTM D 7042	~20
Alev alma Noktası (°C)	ASTM D 92	≥190
Akma Noktası (°C)	ASTM D 6749	-24

4-Depolama

Kuru ve kapalı bir ortamda, yüksek sıcaklık farkına ve güneş ışığına maruz bırakmadan, ambalajın açılması halinde dik konumda ve ağız sıkıca kapalı şekilde depolanmalıdır. Daha detaylı bilgi için SDS'e bakınız.

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0185 / 2

Sayfa 1/1

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLLU KOPYA