

ISORAPID 277 HM

SU VERME YAĞI

1-Genel Özellikleri

ISORAPID 277 HM yüksek sertleştirme özelliğine sahip, soğutma etkisi arttırılmış, orta viskozitede, buharlaşmaya karşı dirençli yüksek performanslı sertleştirme yağıdır. Fırın tipine bağlı olarak açık banyoların yanı sıra, özellikle kapalı ocak sistemlerde kitlesel şarjların homojen olarak sertleştirilmesinde başarılı olarak kullanılmaktadır. Alaşımız ve düşük alaşımlı çeliklerin sertleştirilmesinde yüksek sertlik derinliği ve sertlik değerlerinin elde edilmesini sağlar.

ISORAPID 277 HM orta seviye viskozitesine rağmen buharlaşma direnci yüksektir ve fırın atmosferini kirletmez. Soğutma hızı çok yüksek olan bir su verme yağıdır. İş parçası yüzeyinde su verme esnasında oluşan buhar fazı son derece kısa olduğundan yüzeyin hızlı ve homojen soğumasını sağlayarak minimum çarpılma ve yüksek sertliğin elde edilmesini olanak sağlar.

ISORAPID 277 HM'nin oksidasyon stabilitesinin yüksek olması uzun bir kullanım ömrünü de beraberinde getirmektedir. Su verme işlemi sonrası parça yüzeyinde taşınan yağlar meneviş prosesinde başta yanma kaynaklı duman oluşumu olmak üzere birçok olumsuz duruma neden olabilmektedir. Bu durumların önüne geçmek amacıyla; su verme prosesi ile meneviş prosesi arasına bir yıkama prosesi eklenmesi gerekebilir. Etkin bir temizleme gerektiği durumlarda **FEROCLEAN** serisi ürünlerimizi önermekteyiz.

Kullanım Avantajları:

- Üstün buharlaşma direnci
- Kısa buhar fazı
- Uniform soğutma
- Hızlı soğutma etkisi
- İyi oksidasyon direnci
- Yüksek sertlik derinliği
- Homojen sertlik dağılımı
- Kompleks parçalarda minimum distorsiyon

2-Uygun Kullanım Önerileri

- Kontinü tipi ısıtma işlemi fırınında vida, civata, somun gibi bağlantı elemanları parçalarının sertleştirilmesinde,
- Dövme parçaları, yaprak ve spiral yaylarda, dövme sıcaklığından doğrudan sertleştirmede,
- Otomotiv endüstrisinde **ISORAPID 277 HM** geniş bir kullanım alanına sahiptir. Dişli, pim ve şaftların sementasyon ve ıslah uygulamalarında,

ISORAPID 277 HM her türlü kamaralı, koruyucu atmosfer ile ıslah ve sementasyon yapılan fırınların sertleştirme banyolarında kullanılabilir.

ISORAPID 277 HM'nin çalışma sıcaklığı 50-80°C'dir. Koruyucu atmosfer altında kısa süreli 130°C'ye kadar çıkabilir. Eğer uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışılacaksa, bu durumda **MARQUENCH** serisi sıcak sertleştirme yağları kullanılmalıdır. Her zaman için 30°C'nin altında 130°C'nin üzerindeki banyo sıcaklıklarından kaçınılmalıdır.

Dikkat: Suyun, buhar halinden yoğunlaşarak veya başka bir şekilde yağa karışması engellenmelidir.

3-Kimyasal ve Fiziksel Özellikler

Görünüş	Görsel	Koyu Kahverengi
Yoğunluk, 15°C, g/cm ³	ASTM D 7042	≈0,87
Alev Alma Noktası, °C	ASTM D 92	> 190
Viskozite, 40°C, mm ² /s	ASTM D 7042	≈27,0
Nötralizasyon Sayısı, mg KOH/g Yağ	ASTM D 664	0,1

4-Depolama

Kuru ve kapalı bir ortamda, yüksek sıcaklık farkına ve güneş ışığına maruz bırakmadan, ambalajın açılması halinde dik konumda ve ağzı sıkıca kapalı şekilde depolanmalıdır. Daha detaylı bilgi için SDS'e bakınız.

Ürün Bülteni, Güvenlik Bilgi Formu ile birlikte geçerlidir.

Bu bültendeki değerler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanarak tespit edilmiş olup, burada kullanıcıya fikir vermek amacıyla belirtilmiştir. Belirtilen değerler yapılacak deney ve kontrollerde baz alınmakla birlikte kesin ve belirleyici değildir. Üretici olarak şirketimizin ancak mevcut kanun ve kararnamelerde belirtilen hükümler çerçevesinde sorumluluğu bulunmakta olup, ürün kullanımından dolayı ortaya çıkabilecek her türlü sorumluluk alıcı ve kullanıcıya aittir. Ayrıca yukarıda bahsi geçen değerler hiçbir şekilde şirketimizi mali ve hukuki açıdan bağlamaz.

TDS.END.TR.0239 / 2

Sayfa 1/1

PETROFER TÜRKİYE İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi No:1 35620 Çiğli-İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 (232) 376 84 45 Fax: +90 (232) 376 79 42

e-mail: info@petrofer.com.tr <http://www.petrofer.com.tr>

KONTROLSUZ KOPYA